

ZKRATOVACÍ SOUPRAVA NN 1kV na vedení kruhového průřezu

TYP 800.001

elektro

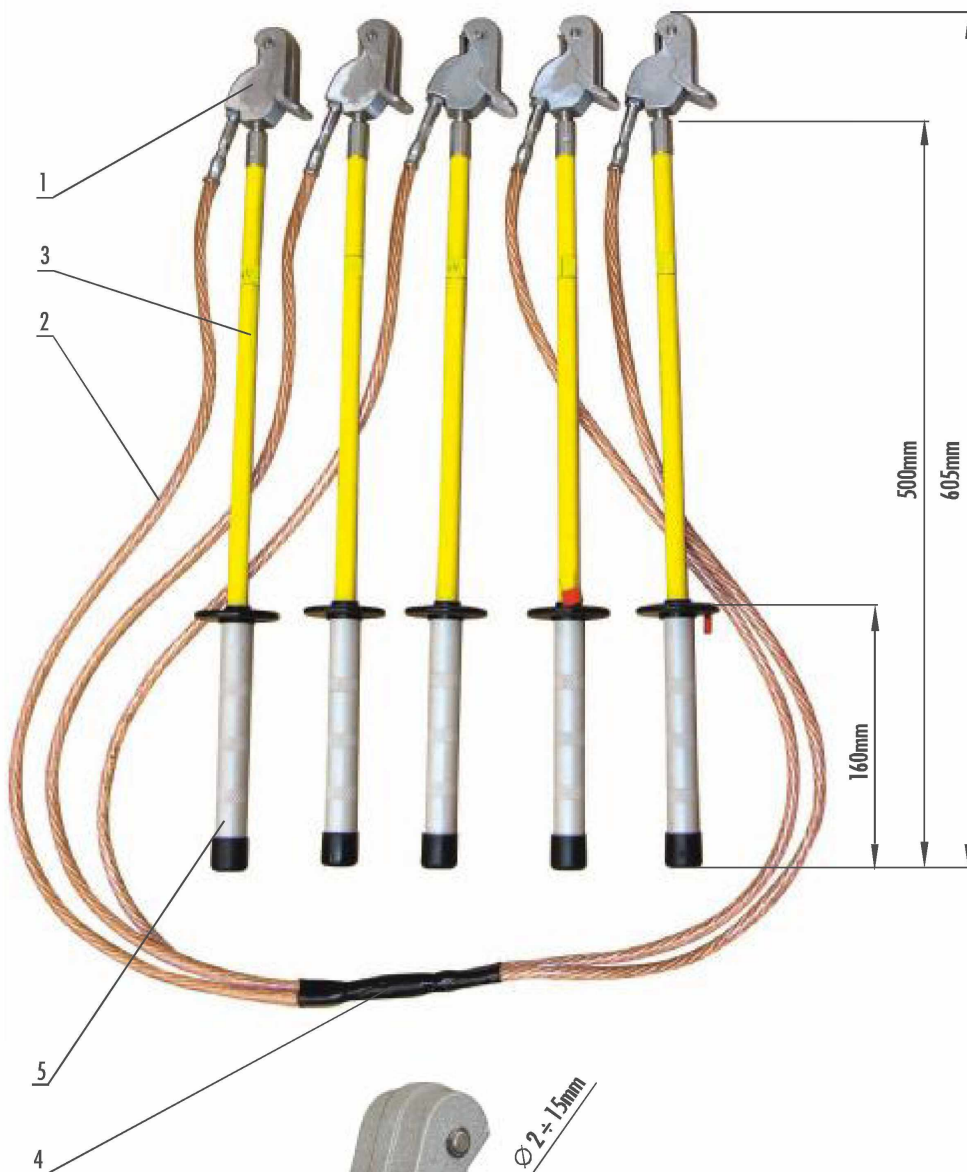


01'S



Popis

Zkratovací souprava slouží k uzemnění a zkratování živých částí elektrických zařízení v sítích TN, TT nebo IT o jmenovitém napětí sítě do 1000 V. Zkratovací souprava se skládá z pěti izolačních tyčí zakončených vodičovými svorkami, které jsou propojeny zkratovacími Cu lany v transparentní izolaci. Vodičové svorky slouží k připojení zkratovací soupravy na vedení kruhového průřezu. Část pro uchopení tyče při manipulaci se zkratovací soupravou je vymezena ochranným nákrůžkem. Materiál tyče vyhovuje požadavkům na ochranné pomůcky venkovního typu. Souprava se používá ve vnitřním i venkovním prostředí za normálních klimatických podmínek. Zkratovací souprava je vyráběna podle norem ČSN EN 61230, IEC 1230, PNE 35 9705, DIN 46 235. Po dohodě s výrobcem je možné dodat zkratovací soupravu v nestandardním provedení.



- 1 - vodičová svorka
- 2 - zkratovací Cu lano
- 3 - izolační tyč
- 4 - společný uzel
- 5 - rukojeť s nákrůžkem

vodičová svorka 800.011



Technické parametry

Klimatická třída	normál - 25°C až 55°C	Materiál tyče	sklolaminát pro venkovní použití
Tloušťka zkratovaného vodiče	2 ÷ 15 mm	Průřez lana	16 mm ²
Zkratová odolnost - vrcholový činitel	3 kA/1s - 2	Délka lana	5x800 mm
Délka tyče	500 mm	Max. moment dotažení svorek	4 Nm
Délka rukojeti	160 mm	Hmotnost soupravy	3.5 kg
Průměr tyče	13 mm		

ZKRATOVACÍ SOUPRAVA NN 1kV na vedení kruhového průřezu

TYP 800.00.100



1.0 Návod k použití

Před použitím zkratovací soupravy se musí spolehlivě zjistit zkoušečkou napětí, že část, která má být zkratována, je bez napětí. Zkratovací souprava se připojuje tak, že se nejdříve připojí jedna z pěti izolačních tyčí zakončených vodičovou svorkou na ochranný vodič. Potom se připojí ostatní tyče s vodičovými svorkami na jednotlivé fázové vodiče. Vodičová svorka se před připojením uvolní otáčením izolační tyče. Po zaklesnutí svorky na vodič se otáčením tyče v opačném smyslu provede dotažení a zajištění svorky. Při odpojování je postup opačný. S ohledem na dynamické síly při zkratu a na potřebu dosažení malého přechodového odporu je nutné, aby všechny připojované vodičové a zemní svorky byly dokonale utaženy. Hodnota maximálního momentu dotažení svorky je 4Nm.

Zkratovací souprava se smí používat pouze na elektrických zařízeních o jmenovitém napětí pro které je zkonstruována.

Pracovní postupy pro práci se zkratovací soupravou je vhodné zpracovat do místních provozních a bezpečnostních předpisů.

Zkratovací soupravu směji používat pouze pracovníci s odpovídající kvalifikací.

2.0 Pokyny pro údržbu zkratovací soupravy

Zkratovací soupravu je třeba udržovat v dobrém technickém stavu. Při skladování je třeba zajistit, aby nedošlo k navlhnutí zkratovacích lan. Před každým použitím je třeba provést vizuální kontrolu zkratovací soupravy. Nejméně 1x ročně provést důkladnou kontrolu soupravy včetně očištění a dotažení všech spojovacích míst.

!!! Zkratovací souprava, která byla vystavena účinkům zkratového proudu, musí být vyřazena nebo musí být prokázána její funkčnost !!!

3.0 Zkoušení

Výrobek je typově zkoušen podle norem ČSN 35 9700, PNE 35 9705 a ČSN EN 61230 oprávněnou zkušebnou. Každá zkratovací souprava je před expedicí kusově přezkoušena a opatřena štítkem nebo plombou s označením čísla zkušebny a data zkoušky.

4.0 Balení

Zkratovací souprava je dodávána v přepravním obalu. Po dohodě s výrobcem je možné zkratovací lana dodávat v pouzdrech z materiálu odolného proti vodě. Ke každé soupravě je přiložen návod k obsluze, osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku a dodací list.

5.0 Skladování

Zkratovací souprava musí být skladována nebo v provozu uložena v suchých prostorách bez možnosti mechanického poškození.

6.0 Záruka

Záruční doba je 24 měsíců ode dne předání výrobku objednateli. Záruka se vztahuje na vady prokazatelně způsobené výrobcem. Nevztahuje se na vady způsobené nesprávným použitím, neodborným zacházením a nevhodným skladováním.