

ZKRATOVACÍ SOUPRAVA VVN 420kV

pro \varnothing vodiče 70 - 100mm

1.0
2.0
3.0
4.0
5.0
6.0

TYP 815.420

elektro



Návod k použití

Před použitím zkratovací soupravy se musí spolehlivě zjistit zkoušečkou napětí, že část, která má být zkratována, je bez napětí. Jednotlivé tyče soupravy se spojují pomocí spojovacích dílů, provede se kontrola pevnosti utažení a vizuální kontrola jednotlivých částí soupravy. Zkratovací souprava se připojuje tak, že se nejdříve připojí zemnicí svorka zkratovací soupravy na ochranný vodič nebo nosnou uzemněnou kovovou konstrukci. Potom se jedna vodičová svorka zasune do nástřechového kalichu izolační tyče tak, aby do výřezu v čepu šroubovacího mechanismu svorky zapadl kolík v kalichu izolační tyče. Otáčením izolační tyče (při zadržení vodičové svorky) se rozevře čelist svorky podle průměru zkratovaného vodiče. Vodičová svorka se nasune na vodič kruhového průřezu a opačným otáčením izolační tyče se provede dotažení svorky. Potom se tahem ve směru od vodičové svorky uvolní izolační tyč a na zkratovaném vodiči zůstane dotažená vodičová svorka. Obdobným způsobem se připevní zbývající dvě svorky. Při odpojování je postup opačný. S ohledem na dynamické síly při zkratu a na potřebu dosažení malého přechodového odporu je nutné, aby všechny připojované vodičové a zemnicí svorky byly dokonale utaženy. Hodnota maximálního momentu dotažení svorek je 12Nm.

Pozor: Při zdvihání izolačních tyčí zkratovací soupravy je třeba používat vzpěrnou tyč vzhledem k celkové hmotnosti tyče, svorky a zejména zkratovacího lana. Izolační tyč se na spodním konci zapře a vzpěrnou tyčí se zdvihá do výšky postupně od horního konce. K této manipulaci je třeba dvou osob. Při pokládání tyče je třeba postupovat opačně.

Zkratovací souprava se smí používat pouze na elektrických zařízeních o jmenovitém napětí pro které je zkonstruována.

Pracovní postupy pro práci se zkratovací soupravou je vhodné zpracovat do místních provozních a bezpečnostních předpisů.

Zkratovací soupravu směji používat pouze pracovníci s odpovídající kvalifikací.

Pokyny pro údržbu zkratovací soupravy

Zkratovací soupravu je třeba udržovat v dobrém technickém stavu. Při skladování je třeba zajistit, aby nedošlo k navlhnutí zkratovacích lan. Před každým použitím je třeba provést vizuální kontrolu zkratovací soupravy. Nejméně 1x ročně provést důkladnou kontrolu soupravy včetně očištění a dotažení všech spojovacích míst.

!!! Zkratovací souprava, která byla vystavena účinkům zkratového proudu, musí být vyřazena nebo musí být prokázána její funkčnost !!!

Zkoušení

Výrobek je typově zkoušen podle norem ČSN 35 9700, PNE 35 9705 a ČSN EN 61230 oprávněnou zkušebnou. Každá zkratovací souprava je před expedicí kusově přezkoušena a opatřena štítkem nebo plombou s označením čísla zkušebny a data zkoušky.

Balení

Zkratovací souprava je dodávána v přepravním obalu. Po dohodě s výrobcem je možné zkratovací lana dodávat v pouzdrech z materiálu odolného proti vodě. Ke každé soupravě je přiložen návod k obsluze, osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku a dodací list.

Skladování

Zkratovací souprava musí být skladována nebo v provozu uložena v suchých prostorách bez možnosti mechanického poškození.

Záruka

Záruční doba je 24 měsíců ode dne předání výrobku objednateli. Záruka se vztahuje na vady prokazatelně způsobené výrobcem. Nevztahuje se na vady způsobené nesprávným použitím, neodborným zacházením a nevhodným skladováním.